

## Általános rendeltetésű önvédő porbeles huzal ismertetése

- Jellemzően barkács (otthoni) felhasználásra.
- Általános acél hegesztéséhez kiváló.
- Hagyományos bevont elektródás hegesztést lehet kiváltani CO hegesztésre úgy, hogy nem szükséges hozzá gázipalack.
- A huzal egy speciális por töltetet tartalmaz, amelyből a hegesztőív által létrehozott hő hatására gáz képződik. Ez helyettesíti a hagyományos CO hegesztés során alkalmazott gázipalackból származó védőgázt.
- A porbeles hegesztés során ugyanúgy keletkezik salak, mint a bevont elektródás hegesztés során, amit ugyanolyan módszerekkel el kell távolítani a varrat felszínről.
- A huzal ideális vékony lemezek és vékony falvastagágú szelvények hegesztéséhez, fűzővarratok készítéséhez.
- A legfontosabb előnyei a porbeles huzal alkalmazásának a bevont elektródás hegesztéshez képest:
  - gyorsabb munka (kevesebb, egyszerűbb salakolás)
  - könnyebb ívet gyújtani, egyenletesen fenntartani
  - kevésbé hajlamos a munkadarabot átégetni
- A porbeles hegesztési eljárás sokkal kevésbé helyhez kötött, mint a sima CO hegesztés ugyanis nem kell a gázipalack tárolásával és szállításával bajlódni.
- A porbeles hegesztési eljárás ugyanolyan hegesztőgépeket és hozzá tartozó alkatrészeket igényel, mint a hagyományos CO hegesztés kivéve a gázipalackot:
  - Fordított polaritást ismerő hegesztőgép (munkakábel negatív, test a pozitív pólus)
  - Munkakábel a hozzá tartozó pisztollyal
  - Hegesztőpajzs
  - Hegesztőkesztyű
  - Salak eltávolító kalapács
- A huzal D100 mm (0,9kg) vagy D200 mm (4,5kg) átmérőjű műanyag dobra van feltekercselve. A huzal átmérője D0,9 mm (ilyen méretű áramátadóra van szükség)