

ORBIMAT® 165 CA*dvanced*

Számítógépvezérelt hegesztőáramforrás orbitális hegesztéshez

- Új fejlesztésű „egygomb” vezérlés
- Billenthető 10,5" színes monitor



- Grafikusan támogatott hegesztőprogram szerkesztés
- Flow Force, programozható védőgáz-nyomás
- BUP CONTROL programozási lehetőség (a formálógáz nyomása szektoronként beállítható az opcionális BUP CONTROL Box segítségével)
- Áttekinthető program-struktúra
- Autoprogramozási lehetőség a csőátmérő, falvastagság, védőgáz és alapanyag megadásával
- Átfogó dokumentációs rendszer
- Adatátvitel az integrált MULTIREADER segítségével (a járatos memóriakártyákkal kompatibilis + USB csatlakozás)
- PC-offline szoftver (opcionális) segítségével a hegesztési dokumentációk pdf formátumba konvertálhatók
- WIDE RANGE bemeneti feszültség csatlakozás: 85 - 260 V /50-60 Hz
- Beépített vízűtés
- Összsúly csak 26 kg vízűtéssel együtt
- PSS (Pro-Service-System) felhasználóbarát szerviz / hibakereső rendszer



ORBIMAT 165CA

Az ORBIMAT 165 CA **advanced** egyedülálló kezelőrendszerrel került kifejlesztésre. A grafikusan támogatott kezelőfelületen a berendezés összes funkciója egy forgatógombbal előhívható és vezérelhető. A billenthető színes monitor minden helyzetben optimális áttekinthetőséget és kezelhetőséget biztosít.

Az elmenthető körülbelül 5000 hegesztési program szisztematikus és áttekinthető könyvtár / fájl rendszerben tárolható.

A WIDE RANGE bemeneti feszültség csatlakozási lehetőség (85...260 V) segítségével az ORBIMAT 165 CA **advanced** az egész világon bárhol átállítás nélkül használható. Természetesen az eddigi típusokban megismert autoprogramozási lehetőség is beépítésre került, amely a csőátmérő, falvastagság, alapanyag és védőgáz megadásával kínálja a legegyszerűbb hegesztőprogram készítést. Az egyes szektorok közötti áramértékek fokozatmentesen nőnek illetve csökkennek, maximálisan 99 szektorra osztható fel a hegesztési folyamat.

Az ORBIMAT 165 CA **advanced** rendelkezik hideghuzal-vezérléssel, így valamennyi ORBIMATIC nyitott illetve zárt fejjel használható.



Flow Force és BUP Control System

A Flow Force rendszer segítségével a gázelőbllítési idő alatt a gázmennyiség megnövelt, így extrém alacsony előbllítési idők érhetők el.

Az ORBIMAT-CA berendezésekhez opcionálisan BUP Control egység csatlakoztatható, amely segítségével a csőben létrehozott formálógáz-nyomás nyomásérzékelő segítségével beállítható. A változtatható belső nyomásnak köszönhetően gyakorlatilag teljesen elkerülhető a varrat gyökoldali „beesése”.

A belső gáznyomást elektródapozíciótól függően egy beállítható maximális és minimális érték között automatikusan a berendezés szabályozza.



A hegesztési paraméterek dokumentálása

A hegesztési paraméterek és a hegesztés közben mért értékek számos módon dokumentálhatók. A hegesztési programokhoz megjegyzések fűzhetők, például a hegesztési körülmények, védőgáz fajtája, elektróda típusa, a hegesztő neve, a feladat leírása, stb.

Az egyes hegesztési folyamatok között a paraméterek vagy mért értékek kinyomtatása problémás lehet, ezért ezek az adatok adathordozón illetve a belső tárolón elmenthetők. A beépített MULTIREADER gyakorlatilag az összes járatos memóriakártyával kompatibilis.

Az ORBIMATIC egy offline külső szoftvert kínál a hegesztési adatok illetve a hegesztési jegyzőkönyvek személyi számítógépen való feldolgozására.

PSS System (Pro-Service-System)

Az új, egyedülálló PSS (Pro-Service-System) rendszer segítségével rendkívül egyszerű az esetleges hibák felderítése illetve kiküszöbölése. A berendezés felépítésének köszönhetően az egyes elemek könnyen megközelíthetők és cserélhetők.

A berendezésen található LED panel jelentősen megkönnyíti az esetlegesen tönkrement elemek felderítését, nincs szükség szaktudásra illetve bármilyen villamossági mérésre.

A berendezés egyes ellenőrző felületei itt jól kiolvashatóak, működése jobban felügyelhető, az üzem közben esetleg fellépő hiba pontosan meghatározható, így elkerülhetők a hosszan tartó hibakeresési munkák.



Műszaki adatok:

Méret:	510 x 360 x 220 mm
Összsúly:	26 kg
Működési tartomány:	2 -165 A; 160 V-nál nagyobb hálózati feszültség esetén 2 -110 A; 160 V-nál kisebb hálózati feszültség esetén
Bekapcsolási idő:	100% 100 A-en, 40% 165 A-en
Bemeneti feszültség:	85...260 V; 1 fázis; 50/60Hz

ORBIMATIC

SCHWEISSTECHNIK

ORBIMATIC GmbH

Flösser Weg 17

D-35418 Buseck (Alten-Buseck)

Telefon (0 64 08) 90 26-0

Telefax (0 64 08) 90 26-50

Orbimatic@t-online.de

www.orbimatic.com



Hegpont Kft.

1239 Budapest
Grassalkovich út 255.
Tel: 0036 1 287 3966
Fax: 0036 1 285 9200

info@hegpont.hu

www.hegpont.hu

