

ORBIMAT® 300 CA

Számítógépvezérelt hegesztőáramforrás
orbitális hegesztéshez



Egyedülálló funkciókkal:

Flow Force és BUP Control

Autoprogramozási lehetőség, csak a következő adatokat kell megadnia:

- csőátmérő
- anyagminőség
- falvastagság
- hegesztőgáz

ORBIMAT 300 CA

- Új fejlesztésű „egygomb” vezérlés
- Grafikusan támogatott hegesztőprogram szerkesztés
- Kompakt konstrukció
- Több mint 5000 hegesztőprogram tárolható
- Adatátvitel a járatos memóriakártyákkal, illetve a tárolókapacitás növelhető segítségével
- Billenthető 10,5” színes monitor



- A programozás nyelve választható, természetesen a magyar is
- Átfogó dokumentációs rendszer, beépített nyomtató
- PC-offline szoftver (opcionális) segítségével a hegesztési dokumentációk pdf formátumba konvertálhatók
- PSS (Pro-Service-System) felhasználóbarát szervíz / hibakereső rendszer
- Összsúly csak 46 kg vízhűtéssel együtt



Az ORBIMAT 165 CA^{advanced} egyedülálló kezelőrendszerrel került kifejlesztésre. A grafikusan támogatott kezelőfelületen a berendezés összes funkciója egy forgatógombbal előhívható és vezérelhető. A billenthető színes monitor minden helyzetben optimális áttekinthetőséget és kezelhetőséget biztosít.

Az elmenthető körülbelül 5000 hegesztési program szisztematikus és áttekinthető könyvtár / fájl rendszerben tárolható.

Természetesen az eddigi típusokban megismert autoprogramozási lehetőség is beépítésre került, amely a csőátmérő, falvastagság, alapanyag és védőgáz megadásával kínálja a legegyszerűbb hegesztőprogram készítést. Az egyes szektorok közötti áramértékek fokozatmentesen nőnek illetve csökkennek, maximálisan 99 szektorra osztható fel a hegesztési folyamat.

Az ORBIMAT 165 CA *advanced* rendelkezik hideghuzal-vezérléssel, így valamennyi ORBIMATIC nyitott illetve zárt fejjel használható

A hegesztési paraméterek dokumentálása

A hegesztési paraméterek és a hegesztés közben mért értékek számos módon dokumentálhatók. A hegesztési programokhoz megjegyzések fűzhetők, például a hegesztési körülmények, védőgáz fajtája, elektróda típusa, a hegesztő neve, a feladat leírása, stb.

Az egyes hegesztési folyamatok között a paraméterek vagy mért értékek kinyomtatása problémás lehet, ezért ezek az adatok adathordozón illetve a belső tárolón elmenthetők. A beépített MULTIREADER gyakorlatilag az összes járatos memóriakártyával kompatibilis.

Az ORBIMATIC egy offline külső szoftvert kínál a hegesztési adatok illetve a hegesztési jegyzőkönyvek személyi számítógépen való feldolgozására.

Flow Force és BUP Control System

A Flow Force rendszer segítségével a gázelőáramlási idő alatt a gázmennyiség megnövelt, így extrém alacsony előáramlási idők érhetők el.

Az ORBIMAT-CA berendezésekhez opcionálisan BUP Control egység csatlakoztatható, amely segítségével a csőben létrehozott formálógáznyomás nyomásérzékelő segítségével beállítható. A változtatható belső nyomásnak köszönhetően gyakorlatilag teljesen elkerülhető a varrat gyökoldali „beesése”.

A belső gáznyomást elektródapozíciótól függően egy beállítható maximális és minimális érték között automatikusan a berendezés szabályozza.



PSS System (Pro-Service-System)

Az új, egyedülálló PSS (Pro-Service-System) rendszer segítségével rendkívül egyszerű az esetleges hibák felderítése illetve kiküszöbölése. A berendezés felépítésének köszönhetően az egyes elemek könnyen hozzáférhetők és cserélhetők.

A hátfalon található LED panel jelentősen megkönnyíti az esetlegesen tönkrement elemek felderítését, nincs szükség szaktudásra illetve bármilyen villamossági mérésre.

A berendezés egyes ellenőrző felületei itt jól kiolvashatóak, működése jobban felügyelhető, az üzem közben esetleg fellépő hiba pontosan meghatározható, így elkerülhetők a hosszan tartó hibakeresési munkák.



ORBITWIN 300

A termelékenység növelésére az ORBITWIN 300 átkapcsolóegységet ajánljuk, amellyel 2 azonos vagy eltérő típusú hegesztőfej felváltva működtethető. Az egyes fejeken található startgombok megnyomására a fejhez hozzárendelt hegesztőprogramok automatikusan betöltődnek. Amíg az egyik fej hegeszt, az átmenetileg üzemben kívüli fej előkészíthető a következő hegesztéshez.



Hegesztőfejek:

Az ORBIMAT 300CA áramforráshoz az összes ORBIMATIC hegesztőfej csatlakoztatható:



Kiegészítők:



ORBIMAT 300 CA kerek szállítókozzal



ORBICAR kocsi beépített hűtőegységgel valamint áramforrással és átkapcsolóegységgel



BUP Control Box

Műszaki adatok:

Hálózati feszültség: 3 x 400 VAC + - 15%; Hegesztőáram: 3 - 300 A; Bekapcsolási idő: 100% (200 A) 60% (300 A); Tömeg (ORBICool nélkül): 34 kg, ORBICoolal: 48 Kg; Méretek: 530 x 400 x 400 mm

ORBIMATIC GmbH
Flößer Weg 17 D-35418
Buseck / Germany
Telefon (0 64 08) 90 26-0
Telefax (0 64 08) 90 26-50
E-mail: Orbimatic@t-online.de
Internet: www.orbimatic.com



Hegpont Kft.
1239 Budapest
Grassalkovich út 255.
Tel.: 0036 1 287 3966
Fax: 0036 1 285 9200
info@hegpont.hu
www.hegpont.hu

